

Модификатор Varinoc Inoculant.

Характеристика материала

Varinoc® содержит такое количество кальция и бария, которое обеспечивает максимальное снижение отбела, одновременно способствуя формированию минимального количества шлака. Как результат – модификатор Varinoc® оказывает более эффективное воздействие на расплав по сравнению с кальцийсодержащими модификаторами и так же эффективен, как модификаторы, содержащие оба вышеуказанных элемента, но в больших количествах. Комбинация кальция и бария обеспечивает лучший контроль над отбелом по сравнению с модификатором, содержащим только кальций.

Воздействие на чугун

Varinoc® является эффективным материалом для уменьшения отбела как в серых чугунах с высоким и низким содержанием серы, так и в высокопрочных чугунах. В низкосернистых чугунах эффект от применения модификатора Varinoc® выше, чем от применения большинства других промышленных модификаторов.

Модификатор Varinoc® способствует формированию большего числа потенциальных центров кристаллизации графита, количество которых в процессе выдержки расплава остается более высоким, чем при использовании других кальцийсодержащих модификаторов на основе ферросилиция. Тщательно контролируемое количество кальция, бария и других модифицирующих элементов минимизирует шлакообразование. Это облегчает обработку чугуна и приводит к получению металла более стабильного качества.

Область применения

Модификатор Varinoc® может применяться для обработки как серых, так и высокопрочных чугунов. Его можно вводить в расплав как при разливке чугуна в ковш, так и непосредственно на струю металла при заливке форм. Какой бы способ ввода в расплав ни применялся, важно использовать модификатор такой фракции, которая бы обеспечивала полное растворение модификатора в чугуне.

Так как модификаторы теряют свою способность снижать отбел при выдержке обработанного металла в течение длительного периода времени перед его разливкой

по формам, то, обычно, рекомендуется проводить модифицирование на поздних стадиях процесса. Так как модификатор Varinos® способствует формированию в расплаве большого числа центров кристаллизации графита, которое поддерживается в процессе выдержки расплава на высоком уровне, он подходит для модифицирования в ковшах большой емкости, а также для случаев, когда разливка металла по формам занимает длительное время.

Химический состав

Основные элементы	типично
Si 72 – 78 %	75 %
Ca 1.0 – 2.0 %	1.5 %
Ba 2.0 – 3.0 %	2.5 %
Al До 1.5 %	
Остальное - железо.	

Фракционный состав

Доступны различные фракции модификатора, как для ковшевого модифицирования, так и для модифицирования в струе металла.

Основные размеры фракций:

0,2 - 0,7 мм (модифицирование в струе)

0,5 - 3 мм

1 - 6 мм

1 - 10 мм

Упаковка

Материал может быть упакован в большие мешки по 500, 1000, 1050 и 1500 кг на паллетах, в бумажные мешки по 25 кг или в стальные бочки весом до 200 кг.

Физические свойства

Насыпная плотность: 3.1 г/см³

Объемный вес: 1750 кг/м³

Интервал плавления: 1325 °C (ликвидус) 1208 °C (солидус)

Растворимость: Вода – нерастворим

Неорганические кислоты – растворим с выделением водорода

В контакте с водой, кислотами и основаниями может образовывать газообразные фосфин и арсин.

«Старение» модифицирующего эффекта

Все модификаторы теряют свою способность снижать отбел, если обработанный металл перед разливкой по формам выдерживается в течение длительного времени. Однако разные модификаторы имеют различные характеристики «старения» модифицирующего эффекта. Применение модификатора Varinos® обеспечивает большое исходное число центров кристаллизации по сравнению с другими модификаторами.

Так как модификатор Varinos® способствует формированию в расплаве большого числа первичных центров кристаллизации графита, которое поддерживается в процессе выдержки расплава на высоком уровне, то он является высокоэффективным модификатором для ковшевой обработки.

[Заказать модификатор Varinos у ОДО "Белтехнолит"](#)

[Вернуться в раздел "Техническая информация"](#)